

## FP07 – FUNDAMENTOS DE INGENIERÍA RAMS

### ORGANIZACIÓN

El curso se imparte en modalidad presencial, online e in-company con una duración de 16 horas lectivas, en sesiones de mañana y tarde en días laborables. La formación in-company se adaptará a la disponibilidad que propongan las empresas.

### DESCRIPCIÓN DEL CURSO

La Ingeniería RAMS se ha convertido en un pilar fundamental en sectores donde la operación segura, continua y eficiente de sistemas es crítica: transporte, energía, industria, aeroespacial, defensa, oil & gas e infraestructuras, entre otros.

La gestión de la Fiabilidad, Disponibilidad, Mantenibilidad y Seguridad (RAMS) impacta directamente en:

- Reducción de fallos y tiempos inoperativos.
- Optimización de los costes de explotación y del ciclo de vida.
- Mejora de la seguridad operacional.
- Toma de decisiones basada en el riesgo.

Las organizaciones que aplican los conceptos, principios y métodos de la Ingeniería RAMS apropiadamente logran sistemas más robustos, eficientes y seguros, lo que se traduce en ventajas técnicas, económicas y reputacionales.

El enfoque del curso está orientado a que el alumno comprenda no solo qué es RAMS, sino cómo se aplica en el ciclo de vida de los activos físicos, desde el diseño conceptual hasta la fase de Operación y Mantenimiento, proporcionando una visión integral, rigurosa y práctica de esta disciplina.

### VALOR QUE APORTA

La capacitación obtenida con la realización del curso facilitará al alumno:

- Comprender el marco completo de la Ingeniería RAMS y su rol en los proyectos industriales.
- Evaluar la Fiabilidad y Disponibilidad de sistemas complejos.
- Especificar requisitos de Mantenibilidad de los equipos.
- Diseñar el Plan de Mantenimiento Preventivo de su instalación u optimizar el plan vigente.
- Participar en procesos de gestión de riesgos técnicos.
- Colaborar con equipos de diseño, mantenimiento y seguridad utilizando un lenguaje técnico común.
- Aumentar su perfil profesional en sectores de alta exigencia técnica y regulatoria.

Este curso no sólo aporta un alto conocimiento técnico, sino también una visión sistémica que mejora la capacidad del alumno para tomar decisiones con impacto en la seguridad, el coste y el desempeño de los activos físicos.

Al finalizar, los asistentes recibirán un Certificado oficial de la AEM (Asociación Española de Mantenimiento), la organización de mayor relevancia y prestigio en mantenimiento en España y Miembro de la EFNMS (European Federation of National Maintenance Societies).

## METODOLOGÍA DE APRENDIZAJE

El curso proporciona un sólido conocimiento de los conceptos y métodos de análisis más aplicados en la Ingeniería RAMS mediante un enfoque formativo de “aprender haciendo” y un tratamiento riguroso y exhaustivo de los temas.

El alumno desarrollará las capacidades suficientes para aplicar los principios RAMS en sus respectivas organizaciones, contribuyendo a la mejora continua de la eficiencia operativa, seguridad y sostenibilidad de los sistemas industriales en un entorno tan dinámico y exigente como el actual.

## CONTENIDO TEMÁTICO

- Conceptos básicos de la ingeniería RAMS.
- Fundamentos de fiabilidad.
- Fundamentos de mantenibilidad y mantenimiento.
- Fundamentos de disponibilidad.
- Fundamentos de seguridad.

Para obtener un contenido temático ampliado, solicítelo en el correo [info.bcn@aem.es](mailto:info.bcn@aem.es)

## DIRIGIDO A

- Gestores de instalaciones o responsables de los Departamentos de Diseño, Producción, Mantenimiento o Ingeniería.
- Ingenieros y técnicos de diseño, producción o mantenimiento.
- Responsables de proyectos de mejora de la eficiencia operativa de las instalaciones, optimización y gestión del Mantenimiento, evaluación de riesgos industriales o implantación de la ISO 55000 sobre Gestión de Activos Físicos.

## FORMADOR

### **D. Antonio José Fernández Pérez**

Dr. Ingeniero Industrial, MBA.

Consultor y Formador en Ingeniería de Fiabilidad y Mantenimiento.

Presidente del Comité de Fiabilidad de la AEM.

